

POLITICA DI GESTIONE DI SOSTANZE E PREPARATI CHIMICI

LET'S MOVE
FOR A BETTER WORLD





Premessa

La Politica Integrata di Technogym indica le linee guida adottate dal Gruppo in materia di Qualità, Salute e Sicurezza, Ambiente ed Energia. Con l'obiettivo di rafforzare tale impegno, la Politica di gestione di sostanze e preparati chimici mira ad assicurare la costante attenzione e il continuo monitoraggio in materia di impatti ambientali e di salute e sicurezza relativamente all'utilizzo di sostanze chimiche nelle attività operative e lungo tutta la catena del valore.

Il Gruppo da sempre ha avuto sensibilità e attenzione agli aspetti ambientali e di sicurezza e dal 2000 ha adottato sistemi di gestione certificati, aspetto fondamentale per supportare la realizzazione di prodotti e di servizi volti alla piena soddisfazione e sicurezza del cliente e rispetto delle persone e dell'ambiente.

La presente Politica, si prefigge di enunciare i principi cardine e le migliori prassi condivise da tutte le persone che lavorano nel Gruppo Technogym, sin dalla fase di progettazione - ponendo attenzione all'uso di sostanze e preparati chimici, nella consapevolezza che l'utilizzo delle stesse risulti circoscritto a limitate attività o processi lungo la catena del valore.

L'impegno ad una governance in materia di rischio chimico interessa tutti gli stakeholder, sia interni che esterni. Fornire prodotti sicuri e sani per i clienti e per l'ambiente, significa avere un costante presidio da parte di Technogym della gestione delle sostanze e preparati chimici, intervenendo su tutti i processi, dalla scelta in fase di ricerca e sviluppo prodotto agli acquisti, alla produzione, con particolare attenzione per le attività operative svolte in tutti gli stabilimenti.

La politica è applicata, unitamente alle norme di legge e ai regolamenti vigenti, a Technogym S.p.A. (Italia) e Technogym E.E. (Slovacchia).

1 LA NOSTRA VISIONE INTEGRATA

“Siamo consapevoli delle conseguenze che l’impiego, seppur limitato, di sostanze chimiche può causare sulla salute e sulla sicurezza delle persone e sull’ambiente, per questo ci impegniamo ad affrontare responsabilmente e in sinergia con tutte le funzioni aziendali, direttamente interessate alla catena del valore, scelte orientate verso soluzioni a minor impatto e maggior sostenibilità.”

2 I NOSTRI PRINCIPI E LE NOSTRE AZIONI

Gestione responsabile

- › Utilizziamo le sostanze chimiche nel modo più efficiente possibile, per ridurre al minimo le quantità utilizzate e, di conseguenza, i rifiuti prodotti.
- › Valutiamo l'utilizzo di tecnologie alternative che potrebbero consentirci di sostituire o eliminare le sostanze pericolose per l'ambiente o per la salute umana.

Ambiente di lavoro sicuro per tutti i collaboratori

- › Abbiamo realizzato e manteniamo un ambiente di lavoro sano e sicuro, individuando i pericoli legati all'utilizzo di sostanze chimiche e monitorando costantemente le attività al fine di ridurre il rischio.
- › Individuiamo e valutiamo i rischi dei lavoratori esposti a manipolazione, stoccaggio, utilizzo degli agenti chimici, con conseguente determinazione delle misure di sicurezza al fine di eliminare o ridurre al minimo tale esposizione.
- › Preveniamo possibili infortuni o malattie ai danni dei collaboratori durante l'utilizzo delle sostanze chimiche, pianificando formazione e dando attuazione a istruzioni operative sulle tecniche di manipolazione, nonché consegnando loro idonei dispositivi di protezione.

Prodotti sicuri

- › La scelta dei preparati chimici viene effettuata dal Dipartimento Ricerca e Sviluppo, Produzione, e Servizio Post Vendita. Questi fanno pervenire al Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione la scheda di sicurezza e la scheda di raccolta informazioni, contenente i dati sull'utilizzo della miscela. Una valutazione più approfondita viene svolta successivamente da un igienista industriale e dal medico competente. Questo percorso è condizione essenziale all'introduzione di miscele o sostanze chimiche all'interno dei processi aziendali.
- › In fase di valutazione sono classificate non conformi le sostanze e i preparati che presentano le caratteristiche di: cancerogenicità, mutagenicità e tossicità per il ciclo riproduttivo.
- › Le miscele vengono classificate conformi o non conformi sulla base delle condizioni di utilizzo o/e tempo di esposizione dei lavoratori, prestando particolare attenzione alle sostanze e miscele che presentano le seguenti caratteristiche: molto tossico, tossico, nocivo, corrosivo, irritante, sensibilizzante. Durante il processo produttivo, e specificatamente nella fase di verniciatura, utilizziamo prevalentemente vernici in polvere, garantendo sicurezza per i lavoratori e ridotto impatto ambientale.

- › Su richiesta, forniamo tempestivamente ai clienti informazioni sulle sostanze chimiche contenute nei nostri prodotti.

Qualità e sicurezza lungo tutta la catena di fornitura

- › Presidiamo la catena di fornitura attraverso una specifica procedura e strumenti di selezione e monitoraggio che prevedono il rispetto delle normative vigenti su temi ambientali e sociali.
- › La procedura prevede audit presso i fornitori, supportati da una checklist che prende in considerazione elementi legati alla qualità, agli impatti ambientali, alla salute e sicurezza sul lavoro, all'utilizzo di sostanze chimiche e al rispetto dei diritti umani.
- › Richiediamo ai nostri fornitori l'adesione alla normativa REACH e RoHS, limitando l'uso di sostanze chimiche lungo il processo produttivo e riducendo il relativo rischio.

La presente Politica è comunicata a tutto il personale dipendente ed è resa disponibile sul sito internet aziendale di Technogym a tutti gli stakeholder, compresi collaboratori, fornitori e partner.

Pierluigi Alessandri
Vicepresidente Technogym SPA

Technogym S.p.A.

Via Calcinaro, 2861 — 47521 Cesena (FC)
Capitale sociale Euro 10.050.250 interamente versato
Iscritta alla C.C.I.A.A. di Forlì Cesena al n. 315187 REA
Registro Imprese, Codice Fiscale, P. IVA n. 06250230965